

ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 440lt, 3 porte, -2+10°C, unità refrigerante a dx

ARTICOLO N°	
MODELLO N°	
NOME	
SIS #	
AIA#	



710031 (EH3HDAAA)

Tavolo refrigerato 440 litri, 3 porte, -2+10°C, AISI 304, con gruppo refrigerato a destra

Descrizione

Articolo N°

Costruzione interamente in acciaio inox AISI 304. Piano di lavoro normale, con spessore 50 mm, dotato di alzatina posteriore raggiata di altezza 100 mm. Spessore isolamento 90 mm. N. 3 porte piene. Unità refrigerante incorporata. Sistema ventilato. Evaporatore. Controllo elettronico a microprocessore con visualizzatore digitale esterno della temperatura. Sbrinamento automatico. Temperatura regolabile da -2 a +10°C. Privo di CFC e HCFC. Gas refrigerante idrocarburo R290. Perfetto isolamento ottenuto tramite schiume poliuretaniche espanse ad alta densità con iniezione di ciclopentano.

In dotazione 3 griglie in rilsan e 6 coppie di guide con 15 livelli

Caratteristiche e benefici

- Temperatura regolabile da -2°C a +10°C per lo stoccaggio di carne, pesce e latticini.
- Guide antiribaltamento per contenitori GN 1/1.
- Dotato del sistema di circolazione dell'aria "Optiflow", che consente un veloce raffreddamento e la distribuzione dell'aria all'interno della cella.
- Non è necessario lasciare spazi di aerazione sul retro o ai lati grazie al sistema di ventilazione frontale. È possibile installare le macchine una accanto all'altra, anche sul lato dell'unità refrigerante, o contro la parete per massimizzare l'utilizzo dello spazio in cucina.
- Unità refrigerante completamente rimovibile per facilitare le operazioni di manutenzione.
- Accesso frontale e facilitato a tutti i componenti dell'unità refrigerante.
- Porta in acciaio inox autochiudente (< 90°).
- Predisposto per il collegamento attraverso una porta RS485 a un computer remoto o a sistemi integrati HACCP.
- Evaporazione automatica dell'acqua di sbrinamento a gas caldo.
- Certificazione CE
- Prestazioni ottimali di conservazione e uniformità di temperatura della cella interna sono garantite grazie alla classe climatica 5 anche in condizioni ambientali più critiche (40°C), secondo il protocollo EN16825:2016.
- Sono possibili infinite configurazioni di porte e cassetti per soddisfare ogni esigenza, con la possibilità di modificare la configurazione anche in loco.
- Unità tropicalizzata.

Approvazione:





ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 440lt, 3 porte, -2+10°C, unità refrigerante a dx

Costruzione

- Piano di lavoro in acciaio inox AISI 304, con spessore di 50 mm.
- Sviluppato e prodotto da azienda certificata ISO 9001 e ISO 14001.
- Piano di lavoro con profilo antigocciolamento in acciaio inox
- Porte, pannelli frontali e laterali e piano di lavoro removibile in acciaio inox AISI 304.
- Montato su piedini in acciaio inox (-5/+10 mm) per agevolare le operazioni di pulizia.
- Pannello esterno inferiore in acciaio inox.
- Pannello esterno posteriore in acciaio galvanizzato.
- Unità refrigerante incorporata.
- Visualizzazione del codice di guasto.
- Base interna con angoli arrotondati stampati da un unico foglio di lamiera
- 3 comparti con 3 porte.
- Facilità di pulizia e alti livelli di igiene grazie agli angoli interni arrotondati, alle guide facilmente removibili, alle griglie e ai collettori d'aria.
- Struttura interna con 15 posizioni di carico (passo 3 cm) adatte a contenere griglie GN 1/1, garantendo un'ampia capicità di stoccaggio
- Possibilità di rimuovere il piano di lavoro per agevolare l'installazione.

Sostenibilità



- Efficienza energetica (classe A) e uniformità di temperatura garantite anche in condizioni di lavoro critiche (classe 5: 40°C e 40% di umidità). Prestazioni insuperabili certificate dal protocollo EN16825:2016.
- La guarnizione della porta magnetica, rimovibile e a tripla camera per migliorare l'isolamento e ridurre il consumo di energia.
- Migliori risultati garantiti da 90 mm di isolamento in ciclopentano (conduttività termica: 0,020 W/m*K).
- Il processo di sbrinamento inizia automaticamente solo quando necessario e termina quando il ghiaccio è completamente sciolto per migliorare i risultati di efficienza energetica.
- Gas refrigerante idrocarburo R290 per un minor impatto ambientale (GWP=3). Isolamento privo di CFC e HCFC.
- Privo di CFC e HCFC, refrigerante altamente ecologico: R290 (gas ecologico con schiumatura in ciclopentano). Gas refrigerante R290 per il più basso impatto ambientale (GWP=3).

Accessori inclusi

 3 x Kit 1 griglia in rilsan GN 1/1 e 2 guide PNC 881109 griglie GN 1/1

Accessori opzionali

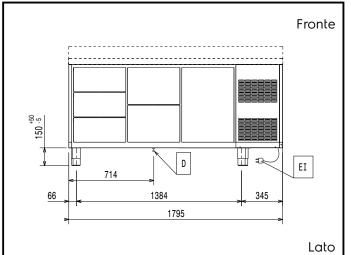
•	Kit 2x½ cassetti per tavoli refrigerati - non per freezer	PNC	881058	
•	Kit 3x1/3 cassetti per tavoli refrigerati - non per freezer	PNC	881059	
	Kit un cassetto da 1/3 e un cassetto da 2/3 (bottigliera) per tavoli refrigerati - non per freezer	PNC	881071	
•	Griglia in rilsan grigia GN 1/1	PNC	881107	

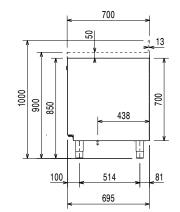
 2 guide griglie GN 1/1 Kit 1 griglia in rilsan GN 1/1 e 2 guide 	PNC 881108 PNC 881109	
griglie ĞN 1/1 • Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 65	PNC 881110	_
mm • Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 100 mm	PNC 881111	
Bacinella in plastica GN 1/1 altezza 150 mm	PNC 881112	
 Kit 4 ruote, altezza 100 mm (2 con freno) per tavoli refrigerati 2 e 3 vani 	PNC 881191	
Kit 4 ruote, altezza 150 mm (2 con freno) per tavoli refrigerati 2 e 3 vani	PNC 881193	
Kit serratura con chiave per tavoli refrigerati 3 vani	PNC 881243	



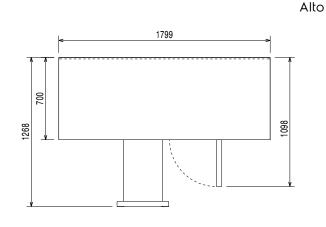


ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 440lt, 3 porte, -2+10°C, unità refrigerante a dx





EI = Connessione elettrica



Elettrico

Tensione di alimentazione: 220-240 V/1 ph/50 Hz
Potenza installata max: 0.25 kW
Potenza di Scongelamento: 0.22 kW
Tipo di spina: CE-SCHUKO

310 lt

Informazioni chiave

Capacità netta:

Cardini porte: 1799 mm Dimensioni esterne, larghezza: 700 mm Dimensioni esterne, profondità: Dimensioni esterne, altezza: 900 mm 1252 mm Dimensioni interne, lunghezza: Dimensioni interne, profondità: 560 mm Dimensioni interne, altezza: 550 mm Peso netto: 130 kg Volume imballo: 1.51 m³ Profondità con porte aperte: 1110 mm Regolazione altezza: -5/50 mm Capacità Iorda: 440 lt

Dati refrigerazione

Tipo di controllo: Digitale Potenza refrigerante alla -10 °C temperatura di evaporazione: 40/85 Umidità interna min/max Temperatura minima di funzionamento: -2 °C Temperatura massima di funzionamento: 10 °C Potenza compressore: 1/4 hp Tipo di funzionamento: Ventilato Isolamento: 90 mm (Ciclopentano)

Certificati ISO

ISO 9001; ISO 14001; ISO 15001; ISO 15001; ISO 50001

Sostenibilità

Consumo di corrente: 1.8 Amps Tipo di refrigerante: R290 Indice GPW 320 W Potenza refrigerante: Peso refrigerante: 70 g Classe energetica (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Consumi energelici annuali e giornalieri (in riferimento al Regolament 560kWh/anno - 2kWh/24h Condizioni ambientali (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): Heavy Duty (cl.5) Indice EEI (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094): 21,69



ecostore HP Premium Tavolo refrigerato 440lt, 3 porte, -2+10°C, unità refrigerante a dx



Nuova etichetta energetica in vigore dal 1º luglio 2016

L'etichettatura energetica per i frigoriferi e i freezer professionali si basa sui requisiti che stabiliscono gli Standard Minimi di Prestazione Energetica (Minimum Energy Performance Standards) per gli armadi refrigerati venduti all'interno dell'UE. Questi requisiti hanno lo scopo di migliorare l'efficienza energetica e favorire un approccio ambientale più ecologico nel settore professionale. Tutti i produttori e gli importatori che vendono e commercializzano all'interno dell'UE dovranno obbligatoriamente esporre la nuova etichetta energetica.

Importante: a partire dal 1 luglio 2016, tutte le macchine che hanno un livello di consumo energetico superiore al livello minimo, non potranno essere vendute all'interno dell' UE.

